

## FMEA - FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS



Die FMEA (Fehler-Möglichkeiten- und Einfluss-Analyse, Failure Mode and Effects Analysis) zählt zu den am weitesten verbreiteten Qualitätsmanagement-Werkzeugen in der Industrie. Dabei werden Teile, Systeme, Prozesse und Montageabläufe daraufhin untersucht, welche Fehler auftreten könnten. Sie deckt mittlerweile auch den Punkt der Kritikalität aus der FMECA standardmäßig mit ab und dient als direkter Input für nachgelagerte Sicherheitsanalysen.

### ZIELGRUPPE

FMEA Teilnehmer aus den Bereichen:

- Entwicklung/Konstruktion
- Validierung
- Produktion
- Qualitätsmanagement
- Künftige FMEA Moderatoren

### REFERENTEN

Karsten Bieber

Dipl. Ing. (FH) Elektrotechnik

### BEREICHE

Branchenunabhängig

### INFORMATIONEN

Sprache: DE  
 Unterlagen: DE  
 Teilnehmer: 3 – 12 Pers.  
 Dauer: 1 Tag  
 Preis: 690,00 € p.P.  
 Code: SZ15

### SEMINARINHALT

- Grundlagen der FMEA
- Gesetze, Standards und Regularien
- Die FMEA im Entwicklungsprozess
- Vorbereitung und Planung einer FMEA
- Verschiedene Arten der FMEA:
  - D-FMEA
  - P-FMEA
  - Software FMEA
  - FMECA
- Risikoprioritätszahl (RPZ)? Was ist das?
- FMEA in der Luftfahrt, in Automotive und in der Industrie
- Unterschiede zur FMES
- Auswertung der FMEA und Weiterverarbeitung der Ergebnisse
- Schwachstellen der FMEA, was kann sie, was nicht.
- Schwierigkeiten bei der Umsetzung
- Praktische dos und don'ts bei der Erstellung einer FMEA
- Verbreitete Software für computergestützte Analysen